

VCF-370W

Ideal para la Exhibición y Conservación de productos.



Descripción

- Sistema de enfriamiento por frío forzado.
- Estructura sólida con excelentes terminaciones, inyectada con poliuretano de alta densidad (80 mm).
- Estantes regulables.
- Puerta abatible con doble vidrio para una mejor preservación de la temperatura. Incluye llaves de seguridad.
- Diseño de manilla grande para mejor manipulación.
- Base con ruedas de alta resistencia para un fácil desplazamiento del equipo.
- Control digital de iluminación Led, que preserve una correcta temperatura, y mantiene un look elegante.
- Bajo consumo energético gracias al cierre automático de la puerta.
- Compresor EMBRACO.
- Opcional cuerpo con gráfica personalizada.



Capacidad
Equipo

Capacidad
350 Lts.



Dimensión
Equipo

Ancho
660 mm

Fondo
663 mm

Alto
2110 mm



Peso
Equipo

Peso Neto
70 kgs

Peso Bruto
80 kgs



Número de
Estantes/
Canastillo

Estantes
6 unidades



Especificaciones
energéticas

Potencia
654 W

Energía
220v/60Hz



Temperatura de trabajo

-18°C



. LED de iluminación
interior en ambos lados.



. Ventilador de alta
eficiencia.



. Condensador
y evaporador.



. Control de temperatura
inteligente.



. Estantes regulables.



. Compresor marca EMBRACO.