VCF-370W

Ideal para la Exhibición y Conservación de productos.



Descripción

- Sistema de enfriamiento por frío forzado.
- Estructura sólida con excelentes terminaciones, inyectada con poliuretano de alta densidad (80 mm).
- Estantes regulables.
- Puerta abatible con doble vidrio para una mejor preservación de la temperatura. Incluye llaves de seguridad.
- Diseño de manilla grande para mejor manipulación.
- Base con ruedas de alta resistencia para un fácil desplazamiento del equipo.
- Control digital de iluminación Led, que preserva una correcta temperatura, y mantiene un look elegante.
- Bajo consumo energético gracias al cierre automático de la puerta.
- Compresor EMBRACO.
- Opcional cuerpo con gráfica personalizada.

VENTUS ® Corp.



Capacidad Equipo Capacidad 350 Lts.



Dimensión Equipo Ancho 660 mm Fondo 663 mm Alto 2110 mm



Peso Equipo Peso Neto 70 kgs Peso Bruto 80 kgs



Número de Estantes/ Canastillo

Estantes 6 unidades



Especificaciones energéticas

Potencia 654 W Energía 220v/60Hz



Temperatura de trabajo

-18°C



. LED de iluminación interior en ambos lados.



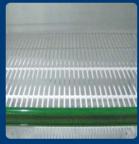
. Ventilador de alta eficiencia.



. Condensador y evaporador.



. Control de temperatura inteligente.



. Estantes regulables.



. Compresor marca EMBRACO.