## Línea Frío CONGELADORA HORIZONTAL TAPA DURA

## **CTVD-100**

Ideal para Congelar y/o Mantener Alimentos.



\*Foto Referencial

## Descripción

- Sistema de refrigeración con frío estático.
- Funcionamiento DUAL: Congela y mantiene los alimentos.
- Sistema ajustable de temperatura por termostato interior.
- Tapa sólida de lámina de acero prepintado con aislación.
- Gabinete exterior e interior de acero pre pintado con pintura epóxica y protegido con film.
- Aislación en poliuretano inyectado de alto impacto, libre CFC.
- Incluye llave para la seguridad de sus productos.
- Base de ruedas de doble giro intercambiables
- para un fácil traslado.
- Gabinete interior con tapón de drenaje para mejor limpieza.
- Canastillo incluido.
- Baja emisión de ruido.
- Incluye tapas de vidrio interno desplazable
- Sistema de bloqueo eléctrico de seguridad. incorporado.





Capacidad Neta 98 Lts

Capacidad Bruta 100 Lts



Dimensión Equipo

Ancho 568 mm Fondo 560 mm

Alto 845 mm



Dimensión Packing

Ancho 598 mm Fondo 582 mm Alto 885 mm



Peso Neto 27 Kgs Peso Bruto 31 Kgs



Canastillos

Unidades 1 un.



Temperatura de trabajo

+5°C a -26°C



Especificaciones energéticas

Potencia 82 W Consumo Energía 0,54 220 V/60 Hz kw\*h/24 hrs.



Refrigerante R600a Clase climatica T